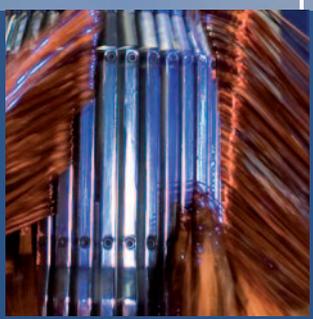
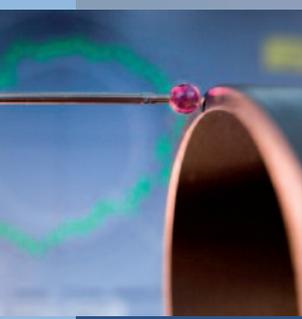


Wechselstrommaschinen

Gleichstrommaschinen

Integrierte Antriebssysteme



The power of e-motion

UNSER LEITBILD



STRATEGIE UND ZIELE



MITARBEITER UND FÜHRUNG



ORGANISATION UND PROZESSE



PRODUKTE UND INNOVATIONEN



KUNDEN UND ERFOLG

Alle Pläne und Aktivitäten in einem Unternehmen sind Veränderungen unterworfen und müssen ständig an die sich schnell wandelnden Geschäftsbedingungen angepasst werden.

Wir sind immer bestrebt, die aktuellen Anforderungen zu erfüllen und schnell und flexibel zu reagieren. Gleichzeitig müssen wir auf plötzliche Störungen und kurzfristige Trends entsprechend antworten.

Dabei orientieren wir uns an unseren Wertvorstellungen, die wir in unserem Leitbild festgelegt haben.

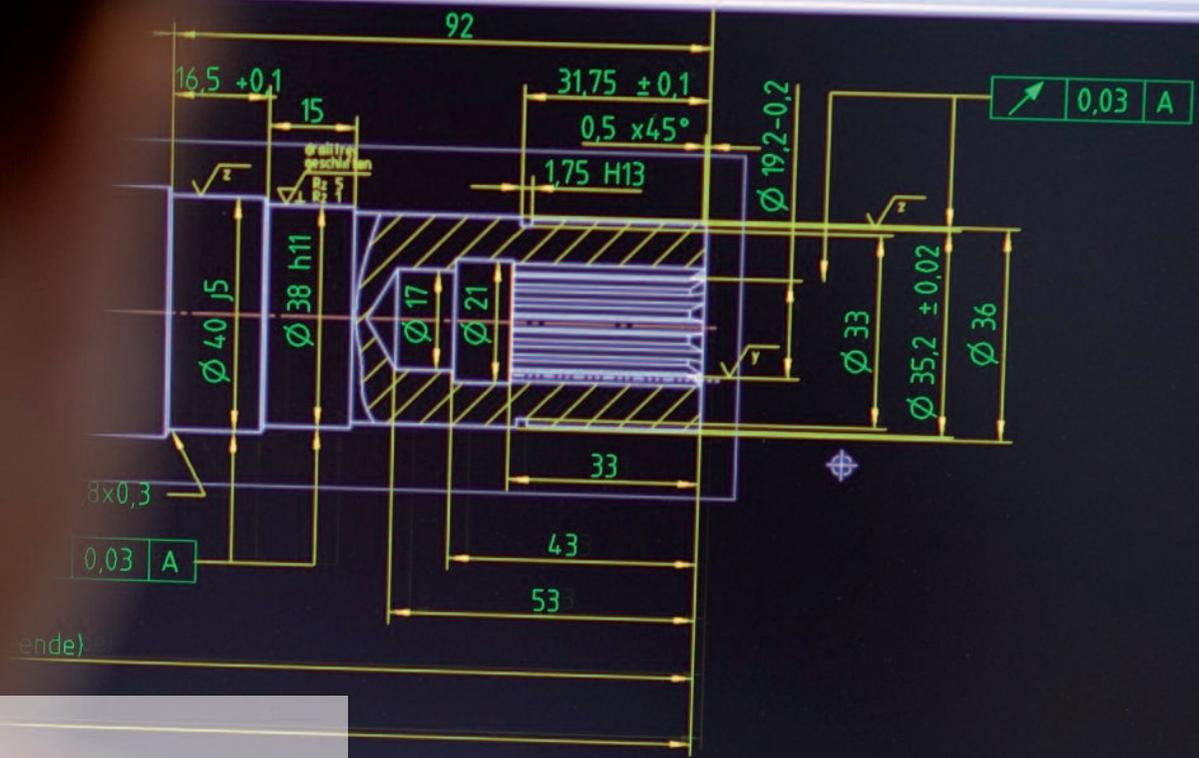
Unser Leitbild definiert nicht spezielle Aufgaben oder Tätigkeiten, sondern gibt uns Orientierung für die Entscheidungsprozesse.

Wir führen unser Geschäft mit klarer strategischer Ausrichtung. Gleichzeitig sind wir uns bewusst, dass der Erfolg unseres Unternehmens mit den Mitarbeitern beginnt. Unsere schlanke Organisation erlaubt uns schnelles und flexibles Entscheiden und Handeln. Durch kontinuierliche Verbesserung sichern wir eine hohe Qualität unserer Prozesse und Produkte.

Wir entwickeln unsere Produkte in einem durchgängigen Prozess, von der Kundenanfrage bis zur Serienlieferung. Das Einhalten rechtlicher und gesellschaftlicher Verpflichtungen, sowie sicheres Arbeiten und verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen, sind für uns selbstverständlich.

Wir wollen die Erwartungen unserer Kunden übertreffen. Der Erfolg unserer Kunden ist unser Erfolg.





STRATEGIE UND ZIELE

Wir führen unser Geschäft mit klarer strategischer Ausrichtung und wollen Maßstäbe bei mobilen elektrischen Antrieben setzen.

Das Entwickeln und Fertigen elektrischer Maschinen ist unsere Kernkompetenz, die wir kontinuierlich weiterentwickeln, zum Nutzen unserer Kunden im Markt für mobile Maschinen.

GEGENGEWICHTSSTAPLER

Elektrisch angetriebene Gegengewichtsstapler finden ihre Anwendung im Innen- und Außenbereich. Hier erfordern die hohen Leistungsansprüche häufig ein kompaktes Motordesign, mit kurzer Baulänge und hoher Effizienz. Unsere Produkte erfüllen diese Anforderungen – und das in der Regel ohne Kühlventilator.

Schabmüller-Motoren sind für jedes Einsatzgebiet geeignet, z. B. für Einzel- oder Dualantrieb, Achsen oder Radnabenantriebe. Die Anwendungen bewegen sich im Bereich von 1-Tonnen-Stapler, über 2,5 Tonnen und 4-16 Tonnen-Stapler bis hin zu schweren Containerstaplern.



Fahrmotoren

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Stator Durchmesser: 170, 200, 240, 270, 300 mm
- Leistung: 5 ... 30 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 5.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Bremsenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



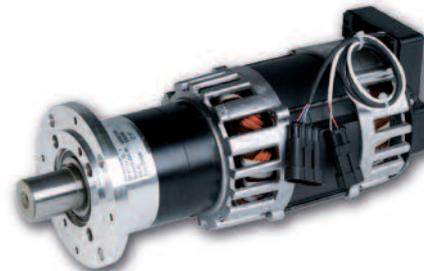
Pumpenmotoren

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Stator Durchmesser: 170, 200, 240, 270, 300 mm
- Leistung: 5 ... 30 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 4.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Pumpenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



Lenkeinheiten

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Stator Durchmesser: 106, 120, 135, 150 mm
- Leistung: 0,2 ... 2 kW
- Getriebeübersetzung: 18:1 ... 93:1
- Abtriebsdrehzahl: 2 ... 40 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



Generatoren

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 50 V ... 480 V 3~
- Stator Durchmesser: 390 mm
- Leistung: 20 ... 30 kW
- Drehzahlbereich: 800 ... 3.000 rpm
- Wassergekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



LAGERTECHNIKGERÄTE

Diese Fahrzeuge werden in Lagerhäusern eingesetzt, um große Mengen an Gütern zu bewegen. Präzision und Geschwindigkeit sind die wesentlichen Anforderungen für diese komplexe Anwendung.

Verschiedene Modelle, von Schubmast- bis Schmalgangstapler, erfordern spezielle Konstruktionen, um die Anforderungen an diese Einsatzbereiche optimal zu erfüllen.

Das Schabmüller-Produktprogramm beinhaltet eine große Vielzahl an Produkten für diese Anwendung.



Fahrmotoren

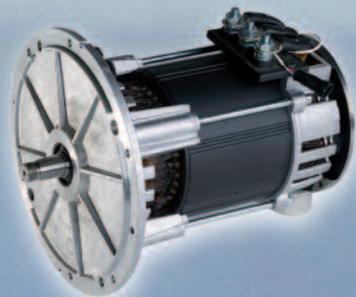
- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Statordurchmesser: 170, 200, 240 mm
- Leistung: 5 ... 20 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 5.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Bremsenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch

Pumpenmotoren

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Statordurchmesser: 170, 200, 240 mm
- Leistung: 5 ... 20 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 4.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Pumpenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch

Lenkeinheiten

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Statordurchmesser: 106, 120, 135, 150 mm
- Leistung: 0,2 ... 2 kW
- Getriebeübersetzung: 18:1 ... 93:1
- Abtriebsdrehzahl: 2 ... 40 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



GEHGERÄTE

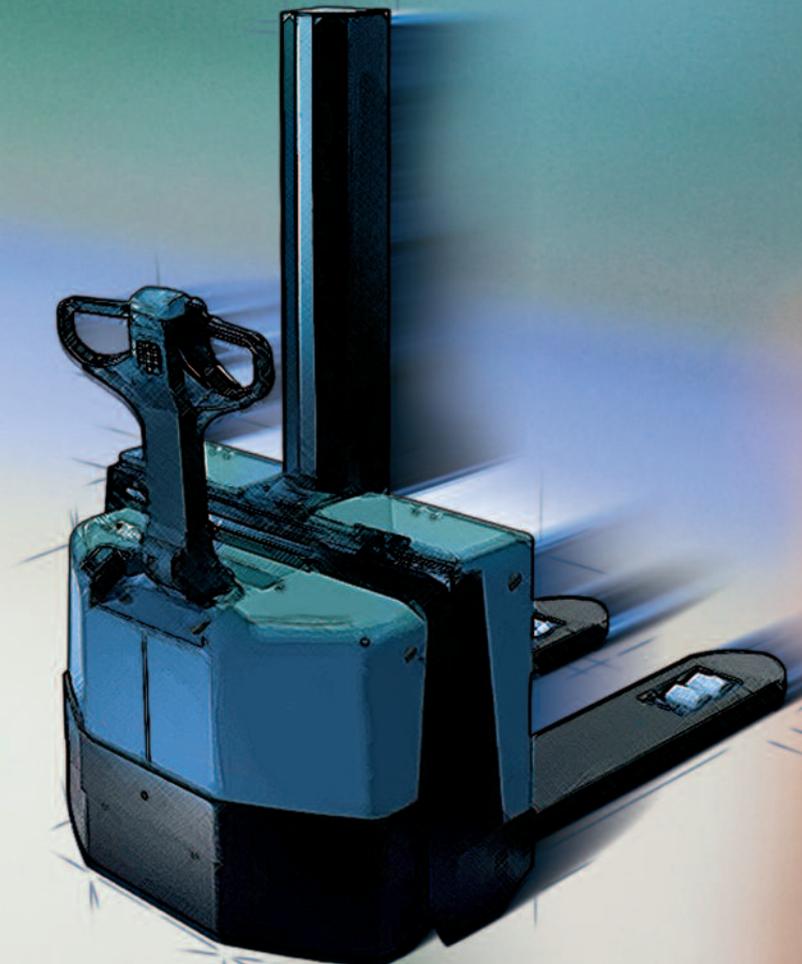
Gehgeräte werden zur Kommissionierung von kleineren Warenmengen verwendet. Abhängig von der zurückzulegenden Entfernung, werden diese kompakten Fahrzeuge entweder als Elektro-Geh-Geräte, Elektro-Stand-Geräte oder Elektro-Fahrersitz-Geräte ausgeführt.

Leichte Bedien- und Manövrierbarkeit, kombiniert mit guten Fahr- und Beschleunigungseigenschaften, sind unabdingbar für eine effiziente Kommissionierung.

Die qualitativ hochwertigen Schabmüller-Motoren erfüllen diese Anforderungen sehr kostengünstig.

Fahrmotoren

- Asynchron, PM Synchron
- Batteriespannung: 24 V, 36 V, 48 V
- Stator Durchmesser: 120, 135 mm
- Leistung: 1 ... 3 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 5.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Bremsenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch
- Deichselanbau an Motor optional



LAND- UND BAUMASCHINEN

Unsere hochentwickelten elektrischen Antriebe sind sowohl für Land- als auch für Baumaschinen bestens geeignet. Durch ihre hohe Effizienz und hervorragende Steuerbarkeit tragen unsere Motoren wesentlich zur Steigerung der Produktivität und Energieeinsparung bei.

Dies, kombiniert mit dem Verzicht auf Hydrauliköl, hilft die Umwelt zu schützen und Rohstoffe zu sparen.

Durch Neuentwicklungen kann eine Leistungsdichte erreicht werden, die bisher nicht vorstellbar war. Diese Maschinen werden in kleinen und großen Nutzfahrzeugen und in Hybridanwendungen eingesetzt.

Wir entwickeln und fertigen in unserer bewährten Schabmüller-Technologie, Elektromotoren und Generatoren nach Kundenspezifikationen. Diese erfüllen die verschiedenen Anforderungen an Land- und Baumaschinen.



Fahrmotoren

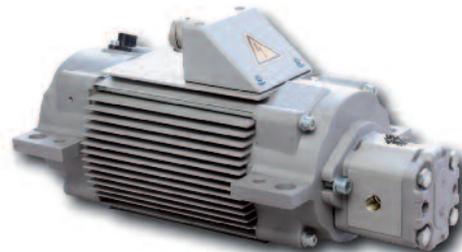
- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 50 V ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 150, 170, 200, 240, 270 mm
- Leistung: 10 ... 200 kW
- Drehzahlbereich: 4.000 ... 10.000 rpm
- Luftgekühlt, wassergekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch

Pumpeneinheiten

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 16 ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 150, 170, 200 mm
- Leistung: 5 ... 15 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 4.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Pumpenanbau optional nach Kundenspezifikation
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch

Generatoren

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 50 V ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 390 mm
- Leistung: 20 ... 100 kW
- Drehzahlbereich: 800 ... 3.000 rpm
- Wassergekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



LKWS UND BUSSE

Elektrisch betriebene Straßenfahrzeuge gewinnen zunehmend an Bedeutung.

Von besonderem Interesse sind hier Antriebe für kleine und große Nutzfahrzeuge und für Hybridanwendungen.

In Anwendungen mit häufigem Stop-and-Go, z. B. in Müllfahrzeugen oder Stadtbussen, kann durch die Hybrid-Technik Energie zurückgewonnen werden.

Hilfsantriebe werden häufig für Lüfter und elektrohydraulische Lenkungen verwendet.

Schabmüller nutzt seine jahrzehntelange Erfahrung zur Entwicklung und Herstellung von Elektromotoren und Generatoren, die die Anforderungen von einer Vielzahl von Nutzfahrzeugen erfüllen.



Fahrmotoren

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 50 V ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 150, 170, 200, 240, 270 mm
- Leistung: 10 ... 200 kW
- Drehzahlbereich: 4.000 ... 10.000 rpm
- Luftgekühlt, wassergekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



Pumpeneinheiten

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 16 V ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 150, 170, 200 mm
- Leistung: 5 ... 15 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 4.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Pumpenanbau nach Kundenspezifikation
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



Generatoren

- Asynchron, PM Synchron
- Klemmenspannung: 50 V ... 480 V 3~
- Statordurchmesser: 390 mm
- Leistung: 20 ... 100 kW
- Drehzahlbereich: 800 ... 3.000 rpm
- Wassergekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



NUTZFAHRZEUGE UND FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME

Der Bedarf an elektrischen Antrieben für mobile Anwendungen steigt ständig.

Der Einsatzbereich umfasst Flughafen-transportssysteme, Gepäckbeförderungsfahrzeuge, leichte Transportfahrzeuge (neighbourhood vehicles) ebenso wie Golf-Carts und Buggies.

Schabmüller nutzt seine jahrzehntelange Erfahrung im Bereich mobiler Anwendungen zur Entwicklung der passenden Motoren für die verschiedensten Maschinen.

Eine weitere typische Anwendung kommt aus dem Flurförderzeugemarkt mit den Fahrerlosen Transportsystemen - FTS. Für diese Anwendungen bieten wir Komplettsysteme an, die sowohl Fahr- als auch Lenkantriebe beinhalten.



Fahrmotoren

- Asynchron, Gleichstrom
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Statordurchmesser: 170, 200, 240, 270, 300 mm
- Leistung: 5 ... 30 kW
- Drehzahlbereich: 1.000 ... 5.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Bremsenanbau optional
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch



Pumpeneinheiten

- Asynchron, Gleichstrom
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Statordurchmesser: 125, 150, 170, 200, 240 mm
- Leistung: 2,5 ... 30 kW
- Drehzahlbereich: 2.000 ... 4.000 rpm
- Luftgekühlt
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Temperatursensor
- Pumpenanbau nach Kundenspezifikation
- Befestigung und Wellenenden nach Wunsch

Radnabenantriebe

- Asynchron, PM Synchron, Gleichstrom
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Leistung: 0,2 ... 10 kW
- Vehicle Speed: 0,0015 ... 2 m/sec
- Wheel Load: 200 ... 3.200 kg
- Luftgekühlt
- Lebensdauerschmierung
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Lenk- und Temperatursensor



Vertikalantriebe

- Asynchron
- Batteriespannung: 24 V ... 80 V
- Leistung: 1,5 ... 10 kW
- Vehicle Speed: 0,1 ... 3 m/sec
- Wheel Load: 800 ... 4.200 kg
- Luftgekühlt
- Lebensdauerschmierung
- Integrierter Drehzahl-Drehrichtungsgeber und Lenk- und Temperatursensor



SERVICE UND ERSATZTEILE

Schabmüller-Produkte sind für Ihre Effizienz und Langlebigkeit bekannt. Die Motoren laufen häufig mit tausenden von Betriebsstunden 10 Jahre und länger. Die Lieferbarkeit von Ersatzteilen oder die Möglichkeit einer Generalüberholung sind deshalb Voraussetzung für einen reibungslosen Fahrzeugbetrieb.

Wir produzieren die Ersatzteile selbst, parallel zu unserer Serienproduktion. Dadurch haben unsere Ersatzteile den gleichen hohen Qualitätsstandard wie unsere Serienprodukte und das zu einem günstigen Preis.

Schabmüller-Motoren sind nicht nur im Hinblick auf Kosten und Leistung optimiert, sondern es fließen bereits bei der Entwicklung Serviceaspekte mit ein.

Neben der Lieferung von Ersatzteilen führen wir auch die Reparatur unserer Motoren und Kompletteinheiten durch. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und die Verwendung von Originalteilen,

die unsere strenge Qualitätskontrolle bestanden haben, verlassen Reparaturmotoren unser Werk „wie neu“ mit voller Garantie.

In Kürze: Unsere Service-Abteilung kann Ersatzteile und Austauschmotoren liefern oder Reparaturaufträge an Ihrem Standort ausführen – wo auch immer sich dieser befindet. Wir haben die nötige Ausstattung, um unseren Kunden einen optimalen Service zu bieten:

- Ersatzteile
- Vorbeugende Wartung
- Maschinoptimierung
- Problemanalyse
- Reparaturen
- Instandsetzung
- Schulungen



MENSCHEN UND FÜHRUNG

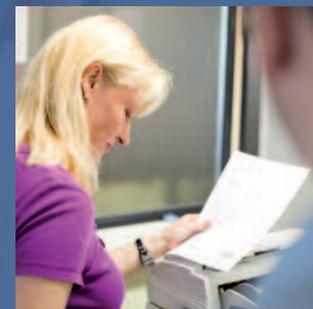
Es sind die Mitarbeiter, die unser Unternehmen mit Leben erfüllen. Durch unsere engagierten und kompetenten Mitarbeiter konnten wir bei unseren Kunden und Geschäftspartnern eine ausgezeichnete Reputation erwerben.

Unsere Mitarbeiter sind das Unternehmen. Ihre Motivation und Qualifikation sind die Basis für unser erfolgreiches Handeln. Durch Aus- und Weiterbildung unterstützen wir die Entwicklung unserer Mitarbeiter. Die meisten von uns sind seit vielen Jahren bei Schabmüller beschäftigt und haben sich auch vom Auszubildenden bis zu einer Position im Top-Management entwickelt. Jedes Jahr werden eine beträchtliche Anzahl an Auszubildenden eingestellt, mit dem Gedanken, diesen später eine langfristige Beschäftigung mit guten Aufstiegsmöglichkeiten bei Schabmüller anzubieten.

Tradition und Beständigkeit formte ein funktionierendes Team, das sich Schabmüller nennt. Unsere Arbeitsethik ist im Bewusstsein aller Mitarbeiter verankert. Die über viele Jahre hinweg gewonnenen Erfahrungen werden bewahrt und ständig erweitert.

Wir haben Spaß an unserer Arbeit und identifizieren uns mit der Firmenkultur, der Vision und den Unternehmenszielen. Wir arbeiten als Individuen in einem Team zusammen und halten uns an unsere gemeinsamen Werte, die die Grundlage für unsere Inspiration und Zusammenarbeit sind.

Unsere Führung beruht auf Vertrauen und Glaubwürdigkeit. Wir fördern Eigenverantwortung und fordern unternehmerisches Denken und Handeln.



SCHABMÜLLER – ANTRIEBSLÖSUNGEN MADE IN GERMANY

- WECHSELSTROMMASCHINEN
- GLEICHSTROMMASCHINEN
- INTEGRIERTE ANTRIEBSSYSTEME
- WELTWEITER VERTRIEB UND SERVICE



Schabmüller GmbH
Industriestr. 8
D-92334 Berching
Deutschland
Tel. +49 8462 204-0
Fax +49 8462 1841
info@schabmueller.de
www.schabmueller.de

Sie finden autorisierte Schabmüller Vertretungen in Belgien, Italien, Skandinavien, Südeuropa, Großbritannien und Nord Amerika.